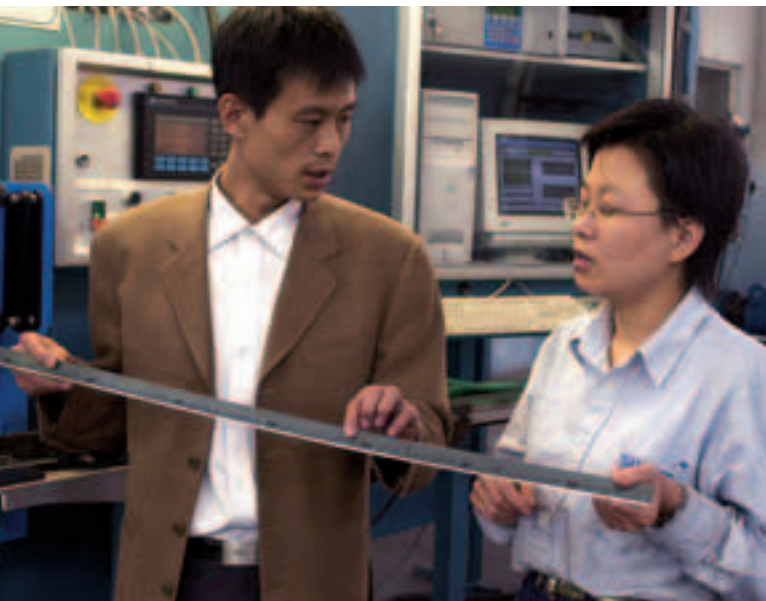




Möt
Sandvik 2/02

Innehåller delårsrapport
första kvartalet 2002



Nytt verktygskoncept

Sandvik Hard Materials har utvecklat ämnen av ultrafinkornig hårdmetall som används av Sandviks dotterbolag Prototyp för tillverkning av den nya solida hårdmetallfräsen Protostar Ultra. Produkten säljs bland annat till formtillverkare och har rönt stor framgång på marknaden sedan den introducerades förra hösten. Verktöget är speciellt avsett för bearbetning av härdat stål. Genom att använda den nya hårdmetallsorten i kombination med förbättrad beläggning, kan kostnaderna för bearbetningen sänkas samtidigt som verktöget får ökad livslängd. Detta betyder ökad lönsamhet för kunderna vilket följer den modell som är en förebild inom hela Sandvik ●



Ingen stans – ingen förpackning

I det moderna samhället spelar förpackningar av olika slag en central roll. Så gott som alla produkter paketeras på något sätt. Stora som små. Sandvik har ett finger med i spelet här också. Till exempel på den kinesiska marknaden. I Qingdao på Kinas ostkust, 50 mil från huvudstaden Beijing, producerar Sandvik Steel stanslinjer som säljs till kinesiska kunder som i sin tur stansar kartonger och andra förpackningsmaterial till industrin. Sandvik gör kant- och eggbehandling av stålbanden som sedan ges en extra värmebehandling för att få slitstyrka och lång livslängd. Banden riktas därefter och klipps upp i hanterliga längder eller levereras på ring. Sandvik är världsledande på denna marknad och verksamheten expanderar. För övrigt inte bara i Kina, utan lite varstans runt om i världen – till exempel i Sandviken och i Sandvik Saxon i Rugby, England ●



Paketlösning i Kanada

När Kanadas ledande kurirserviceföretag inom företagspost, Canpar, skulle övergå från manuell hantering till ett nytt automatiskt sorteringsystem valdes utrustningen från Sandvik Process Systems. Den nya anläggningen i Quebec kommer att tas i bruk under året och bygger på en patenterad lösning från Sandvik. Sorteringsutrustningen har en total längd av cirka 350 meter. Anläggningen har hög kapacitet – drygt 13 000 försändelser i timmen. Flexibiliteten är stor för att kunna möta kommande expansion. Varje försändelse som skall sorteras förses med en streckkod, en egen identitet, som avslöjar den slutliga destinationen. Paketerna scannas automatiskt och fördelas därefter till rätt ställe i den fortsatta hanteringen. Snabbt, tyst och effektivt. Allt i ett paket ●



Omslagsbild:

Lars Pettersson, ny VD och koncernchef

Lars Pettersson är efter bolagsstämman 2002 ny VD och koncernchef i Sandvik AB efter Clas Åke Hedström som gått i pension och som utnämnts till ny styrelseordförande. Lars är civilingenjör i teknisk fysik och anställdes i Sandvik 1979. Under den långa karriären har han bland annat varit VD för Sandvik Coromant och chef för Sandvik Tooling liksom nu senast VD för Sandvik Steel och chef för Sandvik Specialty Steels. Lars Pettersson är 47 år, gift och har två barn. På sin fritid ägnar sig Lars åt familjen liksom fritidsintressena natur, fiske, jakt och litteratur ●



Sandvik på rätt spår

Sandvik Tamrocks nya tunnelborrhuggar i Axera-serien gör succé just nu vid ett av Europas största infrastrukturprojekt. Det handlar om svenska Botniabanan – byggandet av en ny kustnära järnvägssträckning från Ångermanälven och upp till Umeå. Det är en sträcka på 190 kilometer med 140 broar och 25 kilometer tunnlar. Det är i tunnelarbetet som Axera T12's unika egenskaper kommer till sin rätt. Denna modell är den enda i världen där två operatörer kan arbeta samtidigt med att använda fyra borbommar. Detta ökar effektiviteten i borrhningen med hela 50 % och minskar förstås den totala projektiden avsevärt. Apropå tid. När den nya banan är klar 2008 kommer res-tiden mellan Stockholm och Umeå att halveras. Riggat och klart för nöjda resenärer med andra ord ●

Gott samarbete rent ut sagt

I Ungern har Sandvik Coromant ett nära samarbete med flera stora internationella företag. Ett exempel är Electrolux Lehel som är en stor tillverkare av kylskåp och dammsugare inom Electrolux-koncernen. Vid fabriken utanför Budapest tillverkas totalt tre miljoner av dessa nödvändiga vardagsvaror och merparten exporteras. I produkterna ingår ett stort antal plastdetaljer som måste formas för att få sitt rätta utseende. För detta behövs avancerade hårdmetallverktyg. Sandvik Coromant samarbetar med kunden om utvecklingen av formverktygen och resultatet har blivit att Electrolux Lehel har kunnat öka sin produktivitet avsevärt och samtidigt nå hög kvalitet. Utbildning samt teknisk och kommersiell service är också en viktig del i samarbetet. Ett exempel på en långsiktig relation där ingen av parterna tappar sugen ●



Passador – en brasiliansk stolthet

Har du någon gång varit med om barbeque i Brasilien? I så fall har du säkert lagt märke till kypare som går omkring med köttstycken trådade på spett. Köttet skärs till med hjälp av stora knivar. Dessa knivar, liksom för övrigt även kyparna, kallas för passador i Brasilien. Sandvik Steel levererar bandstålet till den brasilianska knivtillverkaren Tramontina som gör produkterna. Kraven från passadorerna är extremt stora. Endast Sandviks material duger för dessa yrkesmän, kan vi förtälja ●





V g stör ej

Mobiltelefoner måste skyddas från störning utifrån för att fungera bra. De bör inte heller avge för mycket elektromagnetisk strålning som kan ha en påverkan på omgivningen eller störa annan elektronisk utrustning. För att klara denna viktiga uppgift behövs Sandviks materialtekniska kompetens. Världens mobiltelefonstillverkare väljer i allt större utsträckning så kallade skärmningspackningar av Sandvik-material. Sandvik Steels metallpackning i höglegerat kromstål har en perfekt passning som behåller den elektriska kontakten mellan skärmdelarna. En fördel med stålet jämfört med konkurrerande material, exempelvis silikongummi, är bättre elektrisk ledningsförmåga. När kunderna har krav på ännu bättre korrosionsmotstånd kan vårt rostfria fjäderstål användas. Sandviks forskare deltar nu i den pågående utvecklingen av nästa generations skärmningspackningar – ett samarbete som leder långt ●



IT – en av Sandviks styrkefaktorer

IT är ett viktigt hjälpmedel i alla led i det dagliga arbetet inom Sandvik-koncernen. I forskning och produktutveckling, tillverkning, administration, marknadsföring, försäljning och övriga kundkontakter samt logistik. Ett omfattande IT-stöd är också en av förutsättningarna för att kunna utveckla affärsverksamheten och öka produktiviteten. Totalt omkring 1 200 anställda arbetar inom IT-området och investeringarna är i storleksordningen en miljard kronor per år. Enkelt uttryckt kan man säga att IT är en sorts smörjmedel i organisationen. Ett sätt att förbättra flödena i företaget – flöden av information, pengar, material, processer med mera. Därmed kan vi också öka vår konkurrenskraft och samtidigt själva vara mer kostnadseffektiva.

Koncernen har nu omgrupperat verksamheten vid det tidigare databolaget och format två nya företag – dels ett bolag för utvecklingsfrågor, Sandvik Systems Development, dels ett för drift, Sandvik Information Technology.

“Jag är helt säker på att vi därmed om några år skall kunna arbeta i en väsentligt mer standardiserad arbetsprocess än idag. Kunna jobba ännu smartare. Bli mer medvetna om sambanden. Ta vara på kompetensen mer effektivt – särskilt i ett globalt perspektiv”, säger Tom Erixon, ledamot i koncernledningen och ansvarig för affärsutveckling och IT inom Sandvik ●

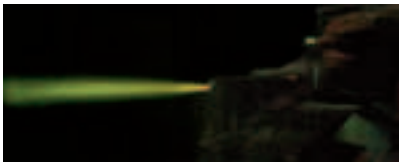


Japanskt under

Mellan huvudstaden Tokyo och den viktiga hamn- och industristaden Kobe pågår ett omfattande arbete för att förbättra situationen för den ökande bilismen. Det handlar om byggandet av en 60 mil lång trefilig motorväg mellan de båda storstäderna. En femtedel av denna kommer att gå genom tunnlar för att minska ingreppen i naturen och ge snabbare framkomlighet. Den längsta ligger vid Suzuka, känd för sina Formel 1-tävlingar. Där arbetar specialutvecklade hydraulhammare från Rammer och Axera borrar från Sandvik Tamrock sig målmedvetet fram genom den japanska berggrunden. Arbetsförhållandena är svåra med mycket skiftande bergarter – från lös sandsten till hård granit. Kunden, Kajima Corporation, har valt Sandvik för att maskinerna avverkar jobbet snabbare än någon annan. Tala om Formel 1 ●

Samma sak fast tvärtom

Kanthal-material är välkända för att generera värme i hushållsapparater och industriugnar. Nu lanserar företaget en serie produkter som skyddar mot värme i temperaturer upp till cirka 1000° C. Genom att smälta ett material i trådform samt spruta smältan på en komponent kan man skräddarsy ytegenskaperna samtidigt som basmaterialets övriga egenskaper bibehålls. Metoden kallas termisk sprutning och används i ett flertal olika verksamheter, allt ifrån flyg- och bilindustrin till medicinska implantat.



I Kanthals fall handlar applikationerna främst om skikt som skyddar mot högttemperaturoxidation samt korrosion ●

Nätet fångar intresse i Korea

Den elektroniska handeln är nu en etablerad försäljningskanal inom Sandvik på allt fler marknader. Ta Sydkorea till exempel där näthandeln väcker allt större intresse. Förra året skedde hälften av försäljningen till Sandvik Coromants koreanska distributörer via Internet. Även om antalet utnyttjare ännu är förhållandevis lågt räknat i absoluta tal så visar detta på nätförsäljningens stora möjligheter att nå ut på djupet. Kunderna trivs som fisken i vattnet med Sandviks e-handelslösningar ●



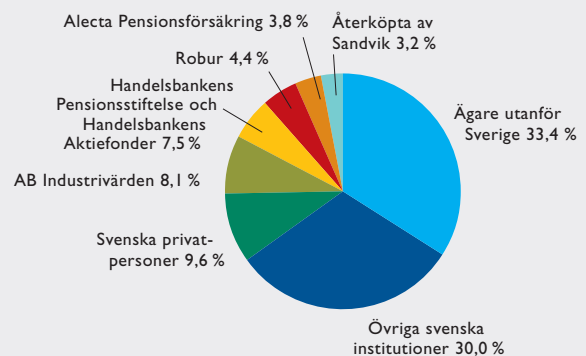
Strategiskt nav i Holland

Sandvik Tooling har tre toppmoderna lageranläggningar – en i NAFTA, en i Asien och en i Europa. I Schiedam utanför Rotterdam, Holland, ligger den europeiska enheten. Den svarar för leveranserna till främst de europeiska kunderna men förser också USA- och Asien-lagren med produkter. Läget är strategiskt, nära flygplatser och de stora distributionsföretagen vilket innebär effektiva vidaretransporter. Anläggningen, som förresten gett namn på gatan den ligger vid – Sandvikstraat, är den största inom affärsområdet och sannolikt världens största i sitt slag. Efter den senaste om- och tillbygg-

naden som blev klar förra hösten är kapaciteten fördubblad och nu finns totalt 60 000 produkter i lager. Sandvik Coromant med hela sitt produktutbud har en stor del av utrymmet. Även Dormer inom Sandvik CTT, Sandvik Hard Materials och vissa delar av sortimentet inom Sandvik Steel hanteras här. Produkterna når de flesta marknaderna i Europa inom 24 timmar. Att kunderna får just de produkter som beställts, till rätt plats och i rätt tid är kungsord för de drygt 250 anställda representerande inte mindre än 30 nationaliteter. Kanske fakta att distribuera till Guinness rekordbok? ●

Vem äger Sandvik?

De största ägarna i Sandvik var den 31/3 2002:



Sandviks bolagsstämma 2002

Vårsolen sken ikapp med aktieägarna när Sandvik höll sin bolagsstämma den 7 maj i år. Deltagandet var rekordstort och Ishallen i Sandviken, för dagen i Asien-inspirerad utsmyckning, var fylld med aktieägare som ville vara med när Clas Åke Hedström lämnade över till Lars Pettersson som VD och koncernchef samtidigt som ordföranden Percy Barnevik tackade för sig efter 19 år på sin post. På plats fanns förstås också styrelsen, revisorerna, koncernledningen och ledningarna för de tre affärsområdena liksom inbjudna analytiker, investerare och medie-representanter.

Clas Åke Hedström kommenterade i sitt sista anförande som VD i Sandvik, efter totalt 37 år i företaget, verksamhetsåret 2001 och utvecklingen under det första kvartalet i år. Han gav också en rad exempel på koncernens offensiva satsningar sedan den nya tillväxtstrategin lanserades.

Clas Åke Hedström tackade Percy Barnevik som avlagt sig omval. Under hans ordförandeperiod har Sandviks faktureringsvuxit med 500 procent, resultatet med 1 000 procent och aktien med 2 000 procent. Vid styrelsemötet den 16 januari i år utsågs Percy Barnevik till heders-

ordförande i koncernen när han lämnar styrelsen.

Bolagsstämman fastställde styrelsens förslag om en utdelning med 9,50 kronor för år 2001. Stämman beslutade också att i enlighet med styrelsens förslag ge styrelsen bemyndigande att under perioden fram till nästa ordinarie bolagsstämma göra ytterligare förvärv av aktier i bolaget. Förvärv skall ske på Stockholmsbörsen och begränsas av att bolagets totala innehav av egna aktier ej vid något tillfälle får överstiga 10 procent av samtliga aktier i bolaget. Återköpet är ett led i att justera kapitalstrukturen i enlighet med fastlagda finansiella mål. Återköp skulle på aktuell kursnivå höja Sandviks avkastning på eget kapital och öka vinsten per aktie. Styrelsen beslutade vid ett konstituerande styrelsemöte efter stämman att utnyttja det bemyndigande styrelsen erhållit av ordinarie bolagsstämma för att förvärva aktier i bolaget.

Till ny ordförande valdes Clas Åke Hedström. Till övriga ordinarie styrelseledamöter valdes Georg Ehrnrooth, Per-Olof Eriksson, Arne Mårtensson, Lars Nyberg, Mauritz Sahlén, samtliga omval, samt Anders Nyrén, VD i AB Industrivärden, efter Clas Reuterskiöld som avlagt sig omval och Lars Pettersson, som tidigare aviserats ny VD och koncernchef från den 7 maj.

Ordinarie revisorer: Aukt revisor Lars Svante-mark, aukt revisor Bernhard Öhrn.

Revisorssuppleanter: Aukt revisor Peter Markborn, aukt revisor Åke Näsman. Av personalorganisationerna utsedda styrelseledamöter är Bo Boström (ordinarie), Göran Lindstedt (ordinarie), Birgitta Karlsson (suppleant) och Bo Westin (suppleant) ●





Avgående VD-sekreteraren Karin Näsvalld avtackades med ett sångnummer av musikalartisten Fredrik Swahn.



Ingenjörerna Jörgen Wiman och Jan Lundström, båda Sandvik Coromant, erhöill Wilhelm Haglund-medaljen för 2002 och utsågs till årets produktutvecklare inom koncernen. De belönades för utveckling av nya avancerade hårdmetallskär för svarvning som ger kunderna fördubblad produktivitet.



Efter stämman hölls en fest för Clas Åke Hedström med 300 inbjudna externa gäster, företagsledningar samt nuvarande och tidigare anställda. Koncernledningen med nye VD:n Lars Pettersson i spetsen tillhörde de uppvaktande.



Delårsrapport

första kvartalet 2002*

- Resultat efter finansnetto: 1 261 MSEK, 11 % av faktureringen.
- Fakturering: 11 800 MSEK, -2 %.
- Orderingsgången ökade från fjärde kvartalet 2001.
- Antalet anställda minskade med 450 personer.
- Konsolidering av Walter-koncernen från 25 februari.

MARKNADSUTSIKTER PÅ KORT SIKT

För Sandvik väntas ingen större förändring av efterfrågesituationen den närmaste tiden. Det inom koncernen pågående förändringsarbetet löper planenligt vilket innebär att högre effektivitet och kostnadsbesparingar successivt påverkar lönsamheten positivt. Beredskapen är hög för att tillvarata en kommande ökad efterfrågan.

Föregående marknadsutsikter på kort sikt (publicerad 14 februari 2002):

Efterfrågan bedöms förbli svag den närmaste tiden. Inom koncernen pågår ett omfattande förändringsarbete för att ytterligare öka effektiviteten och sänka kostnadsnivån. Samtidigt är beredskapen hög för att tillvarata affärsmöjligheterna vid en ökad efterfrågan.

FÖRSTA KVARTALET 2002

Orderingsgången i första kvartalet uppgick till 12 830 MSEK (12 570) vilket var en ökning med 2 % totalt men en minskning med 6 % i fast valuta för jämförbara enheter. För Sandvik Mining and Construction ökade orderingsgången medan den för Sandvik Tooling och Sandvik Specialty Steels minskade jämfört med motsvarande kvartal föregående år. Förvärv bidrog positivt med 6 %.

Den lägre orderingsgången, -6 %, för jämförbara enheter i förhållande till första kvartalet föregående år skall ses mot bakgrund av att det globala affärsklimatet var mycket starkt i början av år 2001. En jämförelse med fjärde kvartalet föregående år är därför mer relevant

även om en viss säsongseffekt bör beaktas.

I jämförelse med fjärde kvartalet 2001 var ökningen 13 % i fast valuta för jämförbara enheter. Samtliga marknadsområden och affärsområden ökade. Sandvik Mining and Construction hade en fortsatt stark utveckling och trenden var nu positiv även för Sandvik Specialty Steels och Sandvik Tooling.

Aktiviteten inom allmän verkstadsindustri var fortsatt vikande i Europa men ökade något i NAFTA från fjärde kvartalet. Den totala efterfrågan från fordonsindustrin i Europa minskade men varierade mellan olika marknader. I NAFTA noterades däremot en ökad produktionstakt inom fordonsindustrin. Aktiviteten inom den kommersiella flygindustrin fortsatte att minska. Efterfrågan från elektronikindustrin visade, efter en kraftig nedgång, en tendens till utplaning. Orderingsgången från gruv- och anläggningsindustrin, offshore och energiindustrin var fortsatt god.

Faktureringen uppgick till 11 800 MSEK (12 050), en minskning med 2 % totalt och 12 % i fast valuta för jämförbara enheter. Ökningen från förvärv var 7 %. Ändrade valutakurser påverkade faktureringen positivt med 3 %. Faktureringen minskade för samtliga affärsområden jämfört med motsvarande kvartal föregående år. Minskningen var kraftigast i NAFTA och Europa. I Afrika, Kina och Australien var faktureringsnivån fortsatt hög och i stort sett oförändrad mot föregående år.

Orderingsgången var drygt 1 000 MSEK eller 9 % högre än faktureringen i första kvartalet.

RESULTAT, KASSAFLÖDE OCH AVKASTNING

Rörelseresultatet i första kvartalet uppgick till 1 421 MSEK (1 640), 12 % av faktureringen. Detta var en minskning med 13 % mot föregående år. Ändrade valutakurser påverkade resultatet positivt med cirka 150 MSEK. Den nya redovisningsprincipen för aktivering av vissa utvecklingskostnader påverkade resultatet positivt med cirka 50 MSEK. Rörelseresultatet för Sandvik Mining and Construction ökade med 13 % och var det högsta sedan affärsområdet bildades. Sandvik Specialty Steels resultat minskade 12 % vilket skall ses mot bakgrund av lägre volymer. För Sandvik Tooling var resultatförsämringen 20 % vilket också var hänförligt till lägre volymer.

Finansnettot uppgick till -160 MSEK (-115). Ökningen var en följd av en högre skuldsättningsgrad. Resultatet efter finansnetto minskade med 17 % till 1 261 MSEK, 11 % av faktureringen. Skatten var 35 % och nettoresultatet uppgick till 768 MSEK (901). Vinst per aktie var 3,10 SEK i kvartalet (3,50) och för de senaste 12 månaderna 14,00 SEK (14,40 för helåret 2001).

Investeringarna i anläggningar uppgick till 390 MSEK och förvärv till 811 MSEK. Det operativa kassaflödet uppgick till 1 289 MSEK, en ökning med 320 MSEK mot föregående år. Förändringen var i huvudsak hänförlig till en positiv utveckling av rörelsekapitalet. Kassaflödet efter investeringar var 265 MSEK.

Avkastningen på sysselsatt kapital under de senaste 12 månaderna uppgick till 16,2 % (17,4 % för helåret 2001) och avkastningen på eget kapital var 14,8 % (15,5). Räntebärande skulder och avsättningar minskat med likvida medel gav en nettoskuld på 10 545 MSEK (9 964 per 31 december 2001). Likvida medel uppgick till 2 018 MSEK (2 258) och lån till 10 440 MSEK (10 183).

Antal utestående aktier var 250 501 850. Eget kapital per aktie var SEK 95,60 (95,50) och soliditeten 50 % (50). Nettoskuldssättningsgraden var 0,4 (0,4).

Antalet anställda uppgick till 36 323 (34 848) vid utgången av perioden inklusive Walter. För jämförbara enheter minskade antalet anställda med 450 personer under kvartalet.

REDOVISNINGSPRINCIPER

Denna delårsrapport har upprättats i enlighet med Redovisningsrådets rekommendation RR20 Delårsrapportering. Från och med år 2002 har ett antal nya RR-rekommendationer införts, av vilka det endast är RR15 Immateriala tillgångar som påverkat årets resultat.

NYCKELTAL

MSEK	Kv I 2002	Kv I 2001	Förändr. %	Helår 2001
Orderingsgång	12 830	12 570	+2 ¹⁾	47 900
Fakturering	11 800	12 050	-2 ²⁾	48 900
Rörelseresultat	1 421	1 640	-13	6 103 ³⁾
%	12	14		12
Resultat efter finansnetto	1 261	1 525	-17	5 606 ³⁾
%	11	13		11
Vinst per aktie, SEK ⁴⁾	14,00	13,80		14,40
Avkastning på sysselsatt kapital, %	16,2	19,6		17,4

1) -6 % i fast valuta för jämförbara enheter.

2) -12 % i fast valuta för jämförbara enheter.

3) Jämförelsestörande poster +340 MSEK för helåret 2001.

4) Senaste 12-månaderna.

* Den fullständiga rapporten återfinns på Sandviks hemsida: www.sandvik.com

ÅTERKÖP AV AKTIER

Sandviks innehav av egna aktier uppgick den 31 mars till 8 197 000, motsvarande 3,2 % av det totala antalet aktier (258 698 850). Köpeskillingen uppgick till 1 784 MSEK. Sandvik har enligt Bolagsstämans beslut i maj 2001 möjlighet att totalt återköpa 12 934 800 aktier motsvarande 5 procent av totala antalet aktier. Bemyndigandet avser perioden fram till nästa ordinarie bolagsstämma.

AFFÄRSOMRÅDEN

Sandvik Toolings ordergång uppgick till 4 274 MSEK (4 425), vilket var en minskning från föregående år med 11 % i fast valuta för jämförbara enheter. Utvecklingen var mest negativ för verktyg i snabbstål och hårdmetallämnen. Minskningen mot föregående år gällde främst NAFTA, Sydamerika och EU. Ordergången var däremot fortsatt stark i Östeuropa och Asien/Australien, särskilt i Kina men även i Sydostasien.

Från fjärde kvartalet 2001 ökade ordergången med 7 % i fast valuta för jämförbara enheter. Efterfrågan ökade i Östeuropa, Asien/Australien men också i NAFTA. Ordergången inom EU minskade däremot något.

Faktureringen uppgick till 4 107 MSEK (4 258), vilket var en minskning från första kvartalet 2001 med 12 % i fast valuta för jämförbara enheter.

Rörelseresultatet minskade från föregående år med 20 % och uppgick till 701 MSEK (878) eller 17 % av faktureringen. Försämringen var hänförlig till lägre försäljningsvolym och produktionsstakt. Rörelsemarginalen ökade från föregående kvartal, även efter beaktande

FAKTURERING PER MARKNADSOMRÅDE, MSEK

	Kv I 2002	Kv I 2001	Förändr. %	Förändr. % ¹⁾	Kv 2 2001	Kv 3 2001	Kv 4 2001	Helår 2001
EU	4 833	5 137	-6	-12	5 047	4 326	5 188	19 698
Övriga Europa	842	853	-1	-9	899	902	912	3 566
Europa totalt	5 675	5 990	-5	-12	5 946	5 228	6 100	23 264
NAFTA	2 799	2 960	-5	-17	2 969	2 855	2 759	11 543
Sydamerika	527	451	+17	-19	526	475	561	2 013
Afrika/Mellanöstern	610	611	0	0	616	603	681	2 511
Asien/Australien	2 189	2 038	+7	-10	2 383	2 469	2 679	9 569
Koncernen totalt	11 800	12 050	-2	-12	12 440	11 630	12 780	48 900

ORDERINGÅNG PER AFFÄRSOMRÅDE, MSEK

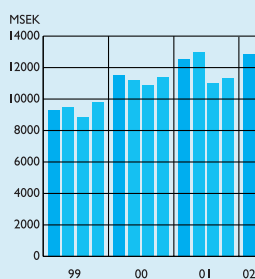
	4 274	4 425	-3	-11	4 253	3 789	3 888	16 355
Sandvik Tooling	4 274	4 425	-3	-11	4 253	3 789	3 888	16 355
Sandvik Mining and Construction	3 936	3 171	+24	+7	3 923	3 040	3 273	13 407
Sandvik Specialty Steels	3 562	3 842	-7	-10	3 696	3 154	3 151	13 843
Seco Tools ²⁾	1 051	1 125	-7	-10	1 099	1 008	1 037	4 269
Koncerngemensamt	7	7	/	/	9	9	1	26
Koncernen totalt	12 830	12 570	+2	-6	12 980	11 000	11 350	47 900

FAKTURERING PER AFFÄRSOMRÅDE, MSEK

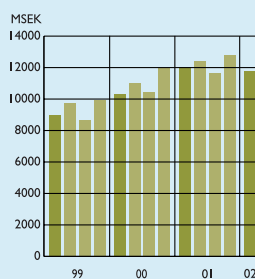
	4 107	4 258	-4	-12	4 296	3 954	4 053	16 561
Sandvik Tooling	4 107	4 258	-4	-12	4 296	3 954	4 053	16 561
Sandvik Mining and Construction	3 464	2 984	+16	-3	3 270	3 398	3 849	13 501
Sandvik Specialty Steels	3 200	3 690	-13	-16	3 763	3 258	3 817	14 528
Seco Tools ²⁾	1 027	1 103	-7	-10	1 092	1 005	1 059	4 259
Koncerngemensamt	2	15	/	/	19	15	2	51
Koncernen totalt	11 800	12 050	-2	-12	12 440	11 630	12 780	48 900

- 1) Förändring mot föregående år i fast valuta för jämförbara enheter.
2) Genom majoritetsinnehav i Seco Tools konsoliderar Sandvik detta bolag. För kommentarer hänvisas till bolagets delårsrapport.

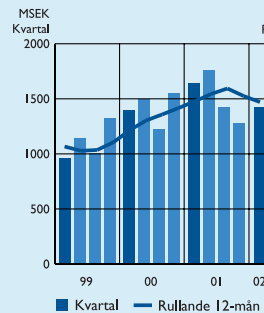
ORDERINGÅNG
PER KVARTAL



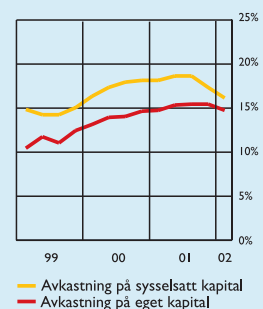
FAKTURERING
PER KVARTAL



RÖRELSERESULTAT*



AVKASTNING*,
Rullande 12-månader



* exkl. jämförelsestörande poster 1999 och 2000

SANDVIK TOOLING

	Kv I 2002	Kv I 2001	Förändr. %	Helår 2001
MSEK				
Orderingång	4 274	4 425	-11*	16 355
Fakturering	4 107	4 258	-12*	16 561
Rörelseresultat	701	878	-20	2 964
%	17	21		18

SANDVIK MINING AND CONSTRUCTION

	Kv I 2002	Kv I 2001	Förändr. %	Helår 2001
Orderingång	3 936	3 171	+7*	13 407
Fakturering	3 464	2 984	-3*	13 501
Rörelseresultat	355	315	+13	1 348
%	10	11		10

SANDVIK SPECIALTY STEELS

	Kv I 2002	Kv I 2001	Förändr. %	Helår 2001
Orderingång	3 562	3 842	-10*	13 843
Fakturering	3 200	3 690	-16*	14 528
Rörelseresultat	278	317	-12	1 281
%	9	9		9

* i fast valuta för jämförbara enheter.

RÖRELSERESULTAT PER AFFÄRSOMRÅDE, MSEK

	Kv I 2002	Kv I 2001	Kv 2 2001	Kv 3 2001	Kv 4 2001	Helår 2001
Sandvik Tooling	701	878	892	735	459 ¹⁾	2 964 ¹⁾
Sandvik Mining and Construction	355	315	351	336	346	1 348
Sandvik Specialty Steels	278	317	341	295	328	1 281
Seco Tools ²⁾	171	240	220	165	162	787
Koncerngemensamt	-84	-110	-44	-106	-17	-277
Koncernen totalt	1 421	1 640	1 760	1 425	1 278 ¹⁾	6 103 ¹⁾

RÖRELSERESULTAT PER AFFÄRSOMRÅDE, % AV FAKTURERING

	Kv I 2002	Kv I 2001	Kv 2 2001	Kv 3 2001	Kv 4 2001	Helår 2001
Sandvik Tooling	17	21	21	19	11	18
Sandvik Mining and Construction	10	11	11	10	9	10
Sandvik Specialty Steels	9	9	9	9	9	9
Seco Tools ²⁾	17	22	20	16	15	18
Koncernen totalt	12	14	14	12	10	12

1) Inklusive +340 MSEK jämförelsestörande poster.

2) Genom majoritetsinnehav i Seco Tools konsoliderar Sandvik detta bolag. För kommentarer hänvisas till bolagets delårsrapport.

UTVECKLING PER MARKNADSOMRÅDE – ORDERINGÅNG

Marknadsområde	MSEK	Andel %	Förändr.* kv I 2001 %	Förändr.* kv 4 2001 %
EU	5 346	42	-9	+10
Övriga Europa	887	7	-19	+21
Europa totalt	6 233	49	-10	+11
NAFTA	2 967	23	-7	+19
Sydamerika	598	5	0	+10
Afrika/Mellanöstern	660	5	+3	+13
Asien/Australien	2 372	18	-1	+11
Totalt	12 830	100	-6	+13

* i fast valuta för jämförbara enheter.

av de engångsposter som belastade resultatet i fjärde kvartalet föregående år.

Det i november 2001 påbörjade strukturprogrammet löper planenligt. Koncentrationen av antalet produktions- och distributionsenheter beräknas leda till en reduktion av

antalet anställda med cirka 1 000 personer. Målsättningen är att uppnå en årlig resultatförbättring med drygt 500 MSEK från slutet av år 2002. Konsolidering av produktionsenheter pågår i bland annat England, Tyskland och Frankrike. I USA har beslut tagits

om att konsolidera verksamheten inom Precision Twist Drill, vilket innebär en minskning med 250 anställda.

Under kvartalet minskade antalet personer med 250 för jämförbara enheter. Vidare har beslut tagits om en minskning av 210 personer vid Sandvik Coromant i Gimo som kommer att få full effekt under det tredje kvartalet.

Den förvärvade tyska företagsgruppen Walter konsoliderades från och med den 25 februari och ingår med 227 MSEK respektive 198 MSEK i orderingång och fakturering. Nettoeffekten på Sandvik Toolings rörelseresultat uppgick till +10 MSEK.

Sandvik Mining and Constructions orderingång uppgick till 3 936 MSEK (3 171), vilket var en ökning med 7 % i fast valuta för jämförbara enheter och 24 % i löpande valuta inklusive förvärv. Efterfrågan var fortsatt god framför allt från gruvindustrin i Afrika och Australien trots att aktiviteten inom kolområdet minskade. Inom anläggningsindustrin var efterfrågan varierad med en ökning i NAFTA och vissa länder i Asien. I Europa var den i stort sett oförändrad. Sandvik Rock Processing hade en stark utveckling med flera stora order på krossar till bland annat Chile.

Från fjärde kvartalet 2001 ökade orderingången med 22 % i fast valuta för jämförbara enheter.

Faktureringen uppgick till 3 464 MSEK (2 984), vilket var en minskning från första kvartalet 2001 med 3 % i fast valuta för jämförbara enheter.

Rörelseresultatet uppgick till 355 MSEK (315) eller 10 % av faktureringen, en ökning med 13 %.

Resultatförbättringen berodde på en positiv volymutveckling, högre produktivitet och en fortsatt anpassning av kostnadsnivån.

Sandvik Specialty Steels orderingång i första kvartalet uppgick till 3 562 MSEK (3 842), vilket var en minskning från föregående år med 10 % i fast valuta för jämförbara enheter. Marknadsläget förbättrades något under kvartalet och motsvarande ökning var 15 % från fjärde kvartalet 2001. Efterfrågan från konsumentrelaterade kundsegment som bland annat fordons- och elektronikindustri planade ut medan den var fortsatt god för produkter till olja/gas och energiindustri. Från fjärde kvartalet ökade orderingången inom såväl EU som NAFTA och Asien/Australien.

Faktureringen uppgick till 3 200 MSEK (3 690). Minskningen i fast valuta för jämförbara enheter var 16 %.

Rörelseresultatet uppgick till 278 MSEK (317) eller 9 % av faktureringen. Resultatminskningen från föregående år var hänförlig till lägre volymer. Bättre produktmix, kostnadsbesparingar och fortsatta personalminskningar innebär dock att rörelsemarginalen 9 % var oförändrad. Högre priser på nickel i lager hade endast marginell effekt på resultatet. Under kvartalet minskade antalet personer med cirka 130.

STRUKTURELLA FÖRÄNDRINGAR

- I mitten av februari aviserades en kapacitetsanpassning av trådtillverkningen inom Sandvik Steel. Lönsamheten för Tråddivisionen är klart otillfredsställande, vilket främst beror på att den totala produktionskapaciteten är för hög. En översyn visar att nuvarande fem produktionsenheter bör reduceras till fyra för att höja effektiviteten, sänka kostnaderna och öka lönsamheten.
- I februari träffade Sandvik en överenskommelse med huvudägaren för Walter AG om att slutföra förvärvet. Det innebär att Sandvik konsoliderar Walter-koncernen från och med den 25 februari. Sandviks ägarandel uppgick den 30 mars till 77 %.
- Sandviks andel i intressebolaget Avesta Sandvik Tube AB minskade från 25 % till 17 %. Bolaget har bytt namn till Avesta Polarit Stainless Tube AB.
- I slutet av april aviserades en konsolidering av verksamheten inom Precision Twist Drill, USA. En av de större åtgärderna är att produktionen i Rhineland, Wisconsin, flyttas till Crystal Lake, Illinois, vilket innebär en minskning med cirka 250 anställda.

NY VD

Den 16 januari 2002 meddelade styrelsen att Clas Åke Hedström, verkställande direktör och koncernchef i Sandvik AB, lämnar sin befattning i anslutning till bolagsstämman den 7 maj 2002. Clas Åke Hedström fyller 63 år i juli och har varit anställd i företaget i 37 år varav åtta år som VD.

Till ny verkställande direktör och koncernchef från den 7 maj 2002 har styrelsen utsett Lars Pettersson, 47 år, för närvarande vice VD i koncernen, chef för affärsområdet Sandvik Specialty Steels och VD för Sandvik Steel.

Peter Gossas, vice verkställande direktör för Sandvik Steel och chef för företagets rördivision, har utsetts till ny verkställande direktör för affärssektor Sandvik Steel från den 7 maj 2002.

Sandviken den 7 maj 2002
Sandvik AB; (publ)

Clas Åke Hedström
Verkställande direktör och koncernchef

KONCERNEN I SAMMANDRAG, MSEK

	Kv I 2002	Kv I 2001	Helår 2001
RESULTATRÄKNING			
Fakturering	11 800	12 050	48 900
Kostnad för sålda varor	-8 054	-7 940	-33 978
Bruttoresultat	3 746	4 110	14 922
Försäljnings- och administrationskostnader	-2 318	-2 331	-9 288
Övriga rörelseintäkter och -kostnader	-7	-139	+129
Jämförelsestörande poster			+340
Rörelseresultat	1 421	1 640	6 103
Finansiella intäkter och kostnader, netto	-160	-115	-497
Resultat efter finansnetto	1 261	1 525	5 606
Skatter	-446	-558	-1 712
Minoritetsandelar	-47	-66	-206
Nettoresultat	768	901	3 688
Vinst per aktie, SEK	14,00	13,80	14,40

KASSAFLÖDESANALYS

Resultat efter finansnetto	1 261	1 525	5 606
Ej kassapåverkande poster	-46	+197	-579
Återläggning av avskrivningar	+635	+581	+2 446
Betald skatt	-415	-534	-1 762
Förändring av lager	-50	-967	-583
Förändring av rörelsefordringar och rörelseskulder	-96	+167	-35
Kassaflöde från den löpande verksamheten (operativt kassaflöde)	1 289	969	5 093
Investeringar, förvärv och avyttringar	-1 024	-588	-3 873
Förändring av kortfristiga och långfristiga lån	-332	-595	4 137
Återköp av egna aktier	-124		-1 660
Betalning till pensionsstiftelse			-1 070
Utbetalad utdelning			-2 554
Kassaflöde	-191	-214	73
Likvida medel vid periodens början	2 258	2 097	2 097
Omräkningsdifferens i likvida medel	-49	+63	+88
Likvida medel vid periodens slut	2 018	1 946	2 258

BALANSRÄKNING

Anläggningstillgångar	22 388	19 867	22 505
Varulager	13 402	12 554	12 953
Kortfristiga fordringar	12 682	12 506	11 833
Likvida medel	2 018	1 946	2 258
Summa tillgångar	50 490	46 873	49 549
Eget kapital	23 950	24 817	23 972
Minoritetsandel i eget kapital	1 226	1 023	967
Räntebärande avsättningar och skulder	12 564	8 446	12 222
Icke räntebärande avsättningar och skulder	12 750	12 587	12 388
Summa avsättningar, skulder och eget kapital	50 490	46 873	49 549

NYCKELTAL

Antal utestående aktier ('000)	250 502	258 696	251 025
Vinst per aktie, SEK*	14,00	13,80	14,40
Dito efter full utspädning**	13,80	13,60	14,30
Avkastning på sysselsatt kapital	16,2%	19,6%	17,4%
Avkastning på eget kapital	14,8%	16,0%	15,5%
Nettoskuldsettingsgrad	0,4	0,3	0,4

* Senaste 12 månader: vinst dividerat med genomsnittligt antal utestående aktier, 253 875 400.

** Det genomsnittliga antalet aktier efter full utspädning av utestående konvertibel- och optionsprogram uppgår till 258 796 400.

Rapporten för första kvartalet har ej varit föremål för särskild granskning av bolagets revisorer. Nästa delårsrapport offentliggörs den 7 augusti och avser första halvåret 2002.

Visste du att Sandvik förvärvat över 30 bolag på mindre än 10 år



Sandvik har under det senaste decenniet mer än fördubblat sin omsättning till **50 miljarder kronor**. I takt med detta har antalet anställda ökat till **36 000**. Bakom dessa siffror ligger en stark **organisk tillväxt**. Sandviks mål för den organiska tillväxten ligger på 6 % per år i genomsnitt över en konjunkturcykel, vilket är mycket högt.

Förutom detta satsar Sandvik kraftfullt på tillväxt genom **företagsförvärv**. Sedan slutet av 1992 har Sandvik förvärvat 33 bolag. Tillsammans har dessa nya företag tillfört Sandvik en omsättning på 18 miljarder kronor (räknat vid förvärvstillfället).

Det senaste stora förvärvet är det tyska företaget **Walter AG** med en omsättning på 2 700 miljoner kronor och 2 000 anställda. Walter är specialiserat

inom bland annat verktyg för skärande metallbearbetning. Företaget passar således väl in i Sandvik-familjen och kompletterar verksamheten inom koncernens affärsområde Tooling.

Sandvik har sedan länge en framgångsrik strategi för att inlemma nya företag i koncernen. Vi kallar den för **"parenting"**. Den innebär i korthet att vi ger de förvärvade bolagen ett omfattande stöd genom att tillföra våra resurser inom olika områden – teknik, produktutveckling, marknadsföring etc. En sorts skalfördelar om du så vill. Målet är att företagen ska utvecklas snabbare och effektivare inom Sandvik än om de levt vidare på egen hand.

Till nytta för dem, för oss inom Sandvik och inte minst för våra kunder och aktieägare.



www.sandvik.com